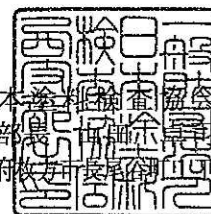




試験結果報告書

泉建設工業株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 島 隆夫
〒573-0164 大阪府枚方市長尾朝日 20番3



依頼No. 216274

報告日：2021年10月 1 日

| | |
|-----|-----|
| 支部長 | 担当者 |
| | |

| | | | |
|-----|----------------------------|--------|----------------------|
| 品名 | ブランク A B C | 試料受付日 | 2021年 8 月 17 日 |
| | | 試料採取日 | 2021年 7 月 14 日 |
| | | 試料採取場所 | 提出 |
| 工事名 | 含浸材を塗布したコンクリート片の摩耗試験（研磨紙法） | 採取立会者 | 一般社団法人 コンクリート改質協会 |
| 製造者 | 泉建設工業株式会社 | 試料数量 | 塗装済み試験体 各3体 |

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：摩耗試験

試験方法：JIS A 1453：2015 建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方法（研磨紙法）に準じる。
但し、依頼者の申し出により100回転終了ごとに質量変化及び摩耗深さを測定した。

試験体寸法：φ100mm×10mm

研磨紙：S-42

荷重：片輪あたり2.45N

回転数：1000回（60rpm）

評価項目：質量変化、摩耗深さ

2. 試験結果

試験結果を表1～表2に示す。

表1 試験結果[質量変化(mg)※1]

| 品名 | 試験体 No. | 回転数 | | | | | | | | | |
|------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| ブランク | 13 | 96 | 128 | 147 | 162 | 174 | 183 | 192 | 200 | 208 | 213 |
| | 14 | 113 | 149 | 168 | 184 | 200 | 210 | 218 | 226 | 232 | 239 |
| | 15 | 129 | 165 | 185 | 199 | 210 | 219 | 227 | 234 | 238 | 245 |
| | 平均 | 113 | 147 | 167 | 182 | 195 | 204 | 212 | 220 | 226 | 232 |
| A | 16 | 60 | 78 | 91 | 100 | 110 | 119 | 126 | 131 | 135 | 139 |
| | 17 | 75 | 101 | 118 | 130 | 141 | 149 | 156 | 164 | 170 | 175 |
| | 18 | 70 | 92 | 107 | 119 | 128 | 135 | 140 | 145 | 150 | 154 |
| | 平均 | 68 | 90 | 105 | 116 | 126 | 134 | 141 | 147 | 152 | 156 |
| B | 19 | 152 | 194 | 217 | 232 | 243 | 254 | 264 | 272 | 278 | 286 |
| | 20 | 140 | 178 | 202 | 219 | 232 | 243 | 250 | 257 | 264 | 268 |
| | 21 | 104 | 136 | 155 | 170 | 179 | 188 | 194 | 200 | 205 | 210 |
| | 平均 | 132 | 169 | 191 | 207 | 218 | 228 | 236 | 243 | 249 | 255 |
| C | 22 | 69 | 95 | 114 | 128 | 141 | 151 | 159 | 169 | 176 | 181 |
| | 23 | 46 | 68 | 85 | 99 | 108 | 118 | 125 | 132 | 139 | 144 |
| | 24 | 51 | 73 | 88 | 99 | 108 | 116 | 123 | 128 | 133 | 138 |
| | 平均 | 55 | 79 | 96 | 109 | 119 | 128 | 136 | 143 | 149 | 154 |

※1 試験開始前の試験体の質量－n回転後の試験体の質量

余 白

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。





試験結果報告書

泉建設工業株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

支部長 山田 卓司

〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 216274

表2 試験結果[摩耗深さ(mm) ※2]

| 品名 | 試験体 No. | 回転数 | | | | | | | | | |
|------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| ブランク | 13 | 0.10 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.18 |
| | 14 | 0.02 | 0.04 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.09 | 0.09 | 0.11 | 0.12 | 0.12 |
| | 15 | 0.07 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 |
| | 平均 | 0.06 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| A | 16 | 0.02 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 |
| | 17 | 0.02 | 0.04 | 0.04 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 |
| | 18 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.05 | 0.05 |
| | 平均 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.09 | 0.10 |
| B | 19 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 |
| | 20 | 0.05 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| | 21 | 0.02 | 0.04 | 0.07 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| | 平均 | 0.04 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.13 |
| C | 22 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.16 |
| | 23 | 0.03 | 0.05 | 0.06 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| | 24 | 0.01 | 0.03 | 0.05 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 |
| | 平均 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.16 |

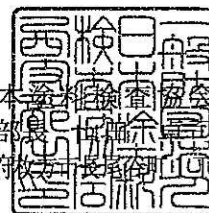
※2 試験開始前の試験体の厚さ - n回転後の試験体の厚さ

以上

試験結果報告書

泉建設工業株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
支部長 島田 隆
〒573-0164 大阪府枚方市長尾町1丁目20番3



依頼No. 216274

報告日：2021年10月1日

| | | 支部長 | 担当者 |
|-----|----------------------------|--------|----------------------|
| 品名 | ブランク A B C | | |
| | | 試験受付日 | 2021年8月17日 |
| | | 試験採取日 | 2021年7月14日 |
| | | 試験採取場所 | 提出 |
| 工事名 | 含浸材を塗布したコンクリート片の摩耗試験（研磨紙法） | 採取立会者 | 一般社団法人 コンクリート改質協会 |
| 製造者 | 泉建設工業株式会社 | 試験数量 | 塗装済み試験体 各3体 |

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：摩耗試験

試験方法：JIS A 1453：2015 建築材料及び建築構成部分の摩耗試験方法（研磨紙法）に準じる。
但し、依頼者の申し出により100回転終了ごとに質量変化及び摩耗深さを測定した。

試験体寸法：φ100mm×10mm

研磨紙：S-42

荷重：片輪あたり2.45N

回転数：1000回（60rpm）

評価項目：質量変化、摩耗深さ

2. 試験結果

試験結果を表1～表2に示す。

表1 試験結果[質量変化(mg)※1]

| 品名 | 試験体 No. | 回転数 | | | | | | | | | |
|------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| ブランク | 13 | 96 | 128 | 147 | 162 | 174 | 183 | 192 | 200 | 208 | 213 |
| | 14 | 113 | 149 | 168 | 184 | 200 | 210 | 218 | 226 | 232 | 239 |
| | 15 | 129 | 165 | 185 | 199 | 210 | 219 | 227 | 234 | 238 | 245 |
| | 平均 | 113 | 147 | 167 | 182 | 195 | 204 | 212 | 220 | 226 | 232 |
| A | 16 | 60 | 78 | 91 | 100 | 110 | 119 | 126 | 131 | 135 | 139 |
| | 17 | 75 | 101 | 118 | 130 | 141 | 149 | 156 | 164 | 170 | 175 |
| | 18 | 70 | 92 | 107 | 119 | 128 | 135 | 140 | 145 | 150 | 154 |
| | 平均 | 68 | 90 | 105 | 116 | 126 | 134 | 141 | 147 | 152 | 156 |
| B | 19 | 152 | 194 | 217 | 232 | 243 | 254 | 264 | 272 | 278 | 286 |
| | 20 | 140 | 178 | 202 | 219 | 232 | 243 | 250 | 257 | 264 | 268 |
| | 21 | 104 | 136 | 155 | 170 | 179 | 188 | 194 | 200 | 205 | 210 |
| | 平均 | 132 | 169 | 191 | 207 | 218 | 228 | 236 | 243 | 249 | 255 |
| C | 22 | 69 | 95 | 114 | 128 | 141 | 151 | 159 | 169 | 176 | 181 |
| | 23 | 46 | 68 | 85 | 99 | 108 | 118 | 125 | 132 | 139 | 144 |
| | 24 | 51 | 73 | 88 | 99 | 108 | 116 | 123 | 128 | 133 | 138 |
| | 平均 | 55 | 79 | 96 | 109 | 119 | 128 | 136 | 143 | 149 | 154 |

※1 試験開始前の試験体の質量－n回転後の試験体の質量

余 白

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承認を受けて下さい。





試験結果報告書

泉建設工業株式会社 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
 支部長 山田 卓司
 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3

依頼No. 216274

表2 試験結果[摩耗深さ(mm) ※2]

| 品名 | 試験体 No. | 回転数 | | | | | | | | | |
|------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
| ブランク | 13 | 0.10 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.18 |
| | 14 | 0.02 | 0.04 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.09 | 0.09 | 0.11 | 0.12 | 0.12 |
| | 15 | 0.07 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 |
| | 平均 | 0.06 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| A | 16 | 0.02 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 |
| | 17 | 0.02 | 0.04 | 0.04 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 |
| | 18 | 0.03 | 0.04 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.05 | 0.05 |
| | 平均 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.07 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.09 | 0.10 |
| B | 19 | 0.04 | 0.05 | 0.05 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.06 | 0.07 | 0.07 |
| | 20 | 0.05 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| | 21 | 0.02 | 0.04 | 0.07 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.12 | 0.14 |
| | 平均 | 0.04 | 0.06 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | 0.11 | 0.11 | 0.13 |
| C | 22 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.06 | 0.08 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.16 |
| | 23 | 0.03 | 0.05 | 0.06 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| | 24 | 0.01 | 0.03 | 0.05 | 0.07 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 |
| | 平均 | 0.02 | 0.04 | 0.05 | 0.08 | 0.09 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.16 |

※2 試験開始前の試験体の厚さ－n回転後の試験体の厚さ

以上